

ZENIT



Tour de refroidissement ouverte ZTO



- *Efficacité énergétique maximale*
- *Fiabilité mécanique*
- *Conforme NF E 38-424*
- *Maintenance & hygiène*



Documentation Commerciale

Tour de refroidissement ouverte : ZENIT

Tour de refroidissement d'eau dont le design innovateur répond à la norme NF E 38-424 de décembre 2020 et dont les **performances thermiques ont été préalablement certifiées CTI**.

Corps de la tour

Toutes les tôles constituant le corps de la tour sont réalisées avec un double ou quadruple pli sur les 4 côtés en acier galvanisé, option acier inoxydable **X-STEEL** dont la résistance à la corrosion est **supérieure à celle du 316L**. L'étanchéité entre les panneaux est assurée par un joint spécialement étudié à haut pouvoir de remplissage. Cette conception donne des panneaux extrêmement rigides qui, une fois assemblés, confèrent à nos tours une **solidité** et une **étanchéité sans égal**.

Bassin

Le bassin de grande capacité a été déterminé pour tenir compte du temps de réponse de l'installation. Afin de réduire le développement des bactéries, l'assemblage des panneaux est réalisé sans soudures ni vis sur les tôles en contact avec l'eau.

Le **bassin incliné et plan** est équipé d'un orifice de vidange et d'un accès **POWER FLOW** situé en dessous du niveau bas, favorisant une **vidange rapide et facile** des impuretés éventuelles lors du nettoyage. De larges trappes de visite sont intégrées sur les caissons inférieur et supérieur pour **l'accessibilité** à l'ensemble des internes de la tour.

Fixées sur leur support en acier inoxydable, les persiennes offrent un accès direct au bassin et protègent du rejaillissement d'eau et des rayonnements directs du soleil dans le bassin.



Distribution d'eau

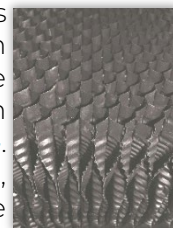
La distribution de l'eau est assurée à partir de rampes en PP équipées de disperseurs de grande efficacité. Ces disperseurs en polypropylène distribuent l'eau uniformément sur la surface d'échange et fonctionnent à basse pression (0,8m CE). Les très faibles pertes de charge (8kPa) réduisent considérablement le risque de contamination bactériologique. En effet, la faible pression permet la création de gouttes d'un poids plus élevé, et donc moins sensibles à l'entraînement vésiculaire.

Enfin la section de passage de l'eau est largement dimensionnée, évitant ainsi un colmatage du disperseur, même dans le cas de nombreux solides en suspension.



Surface d'échange : EFFI-PACK

Constitué de feuilles thermoformées et soudées en polypropylène, le corps d'échange est **résistant aux chocs** et offre un **maximum de surface d'échange**. Résistant jusqu'à 75°C en standard, son excellente efficacité thermique favorise les économies d'énergie.



Groupe moto-ventilateurs

Ventilateurs **compacts silencieux**, dont le moteur EC est intégré directement dans la roue. Le moteur à réaction avec pavillon d'aspiration sur une seule face est contrôlé en permanence par commutation électronique : son efficacité est nettement supérieure à la classe d'efficacité IE5, sans aucune utilisation d'aimants en terre rares.



La nouvelle roue à aubes a apporté une contribution significative à **l'augmentation de l'efficacité**. Un composite haute résistance renforcé de fibre de verre a été utilisé pour une **protection anticorrosion renforcée**, et la forme complexe des cinq pales 3D profilées dans l'espace ont été optimisées pour la résistance. L'électronique de puissance intégrée dans les moteurs EC est compatible pour les tensions d'alimentation de : 380 à 480V-IP 55.



En conformité au règlement sur **l'écoconception** (UE) 327/2011 portant sur l'application de la Directive 2009/125/CE (ErP) pour les seuils minimums de rendement après 202x.

Options

- ∞ Corps de tour en acier inoxydable X-STEEL
- ∞ Résistance antigel avec thermostat
- ∞ Déconcentration Automatique Inductive (DAi)
- ∞ Fers de supports
- ∞ Insonorisation bassin EFFI-SILENT
- ∞ Armoire de commande électrique
- ∞ Echelles et passerelles
- ∞ Montage sur site